

## MAX - JAMES

Scheda Tecnica  
Specifications  
Fiche Technique  
Ficha Técnica

**Meccanismo o struttura:** Tubo mobilio ad alta resistenza verniciato a forno con polvere epossidica. Piano rete a maglia di acciaio, elettrosaldato e plastificato, fissata alla struttura tramite molle (solo divano letto). Seduta morbida con cinghie elastiche. Apertura e chiusura meccanismo in due tempi (solo divano letto).

**Materasso** (solo divano letto): Molleggio "Bonnel" in acciaio temperato diam. 2 mm.; una lastra per parte in poliuretano espanso 25 Kg./m<sup>3</sup>; una falda per parte in ovatta scura millefiori; tessuto drill cotone 100%; fascia trapuntata con aeratori; fettuccia.

**Struttura:** Massello di abete, compensato di pioppo.

**Piedini:** Metallo verniciato a forno con polveri epossidiche colore argento goffrato. Su richiesta piedi in legno: tubo alluminio 30x30x2 mm. placcato toulipier tinte naturale o ciliegio.

**Imbottitura: Seduta:** Poliuretano espanso 35 kg/m<sup>3</sup>, agugliato termolegato 300 gr/m<sup>2</sup> rivestito con tela cotone e vellutino 3 corpi mm. 2,5.

**Schienale:** Poliuretano espanso a densità differenziate: 25 + 21 Kg/m<sup>3</sup>; agugliato termolegato 400 gr/m<sup>2</sup>; rivestito tela cotone + vellutino 3 corpi 2,5 mm. **Struttura:** Poliuretano espanso densità 30 Kg/m<sup>3</sup>; accoppiato resinato 100 gr/m<sup>2</sup> con vellutino.

**Tessuto:** Specifiche come da campione allegato.

*Consigliamo di non sedersi sui braccioli. Al termine dell'utilizzo affidarlo all'azienda comunale di smaltimento.*

**Mechanism or structure:** High resistance steel tube epoxy baked painted. Orthopedic bed with quality continental weld-mesh (sofabed only), fixed to the frame with springs. Comfortable seating made with webbing. Opening and closing operations with two simple movements (sofabed only).

**Mattress** (sofabed only): Interior "Bonnel" springing made of a 2 mm. hardened steel; expanded polyurethane foam 25 Kg/m<sup>3</sup> density and dark batting on both sides; 100% cotton fabric.

**Frame:** Solid fir and poplar plywood.

**Legs:** Steel tube epoxy baked painted (goffered silver color). Wooden legs upon request: veneered aluminum tube 30x30x2 mm., cherry or natural finish.

**Padding: Seat:** Expanded polyurethane foam 35 kg/m<sup>3</sup>; needle-punched thermo-fixed fiber 300 gr./m<sup>2</sup> covered with white canvas and 2,5 mm. foam combined interliner. **Back:** Multiple density expanded polyurethane foam, 21 and 25 Kg/m<sup>3</sup>; needle-punched thermo-fixed fiber 400 gr./m<sup>2</sup> covered with white canvas and 2,5 mm. foam combined interliner. **Frame:** Expanded polyurethane foam, 30 Kg/m<sup>3</sup>; resinated polyester fiber 100 gr./m<sup>2</sup> combined with interliner.

**Fabric:** Specifications: see sample attached.

*We suggest not to sit on armrests.*

**Mécanisme ou structure:** Tube d'acier à haute résistance, vernis epoxy au four. Sommier en treillis métallique, plastifié, suspendu à la structure par des ressorts (canapé lit). Assise sur sangles croisées élastiques. Ouverture et fermeture du mécanisme en deux temps (canapé lit).

**Matelas** (canapé lit): Structure ressorts "Bonnel" diam. 2 mm ; deux couches de chaque côté, une en polyuréthane expansé densité 25 Kg/m<sup>3</sup>, une en ouate "Millefiori"; Tissu écru 100% coton ; plate-bande matelassée avec aérateurs.

**Fut:** Sapin massif, lamellé de peuplier.

**Pieds:** En métal, vernis epoxy au four couleur argent. Sur demande pieds en bois: étui en aluminium plaqué, s'adaptant sur le pied métallique: finition merisier ou naturel.

**Remboursement: Assise:** Polyuréthane expansé 35 kg/m<sup>3</sup>, et ouate polyester 300 g./m<sup>2</sup>; revêtu de toile de coton compensée épaisseur 2,5 mm. **Dossier:** Polyuréthane expansé multi-densité : 25 et 21 Kg/m<sup>3</sup> et ouate polyester 400 g./m<sup>2</sup>; revêtu toile de coton et tissu protectif compensée épaisseur 2,5 mm. **Fut:** Polyuréthane expansé densité 30 Kg/m<sup>3</sup>, revêtu de toile et ouate polyester 100 g/m<sup>2</sup>.

**Tissu:** Selon les compositions de chaque échantillon.

*Il est recommandé de ne pas s'asseoir sur les accotoirs.*

**Mecanismo y estructura:** Tubo de acero hierro de alta resistencia barnizado en horno con polvos epoxy. Somier de malla de acero lectrosoldado y plastificado, fijado a la estructura mediante muelles (solo sofá-cama). Asiento morbida con cinchas elásticas. Apertura y cierre del mecanismo en dos tiempos (solo sofás-cama).

**Colchón:** Estructura de resortes Muelles "Bonnel" en acero templado diam. 2 mm.; una capa por parte en poliuretano espanso 25 Kg/m<sup>3</sup>; una capa por parte en guata oscura milflores; tejido drill cotone 100%; lcaria respunteada con aireadores;

**Estructura:** Maciza en abeto, compensada con chopo.

**Pies:** barnizado en horno con polvos epoxy color plata texturada. Sobre pedido, piés en madera: tubo aluminio 30x30x2 mm. Chapado toulipié tinte natural o cerezo.

**Tapizado: Asiento:** Poliuretano espanso 35 kg/m<sup>3</sup>, tejido enguatado termolegato 300 gr/m<sup>2</sup> revestido con tela de algodón y terciopelina 3 cuerpos mm. 2,5. **Respaldo:** Poliuretano espanso de densidad diferenciada: 25 y 21 Kg/m<sup>3</sup>; tejido enguatado termolegato 400 gr/m<sup>2</sup>; revestido con tela de algodón y terciopelina 3 cuerpos mm. 2,5.

**Estructura:** Poliuretano espanso densidad 30 Kg/m<sup>3</sup>; acoplado con resinado 100 gr/m<sup>2</sup> con terciopelina.

**Tejido:** Especificaciones según el tejido escogido.

*Aconsejamos no sentarse en los brazos*

MADE IN ITALY